

Qualität trifft Flexibilität

Wir realisieren Ihre Wünsche innerhalb von 24 Stunden



- CNC-Blechbearbeitung
- Zuschnitte
- Lasertechnik
- Stanztechnik
- Abkanttechnik
- Walztechnik
- Schweißtechnik
- Pulverbeschichtung
- Eloxal

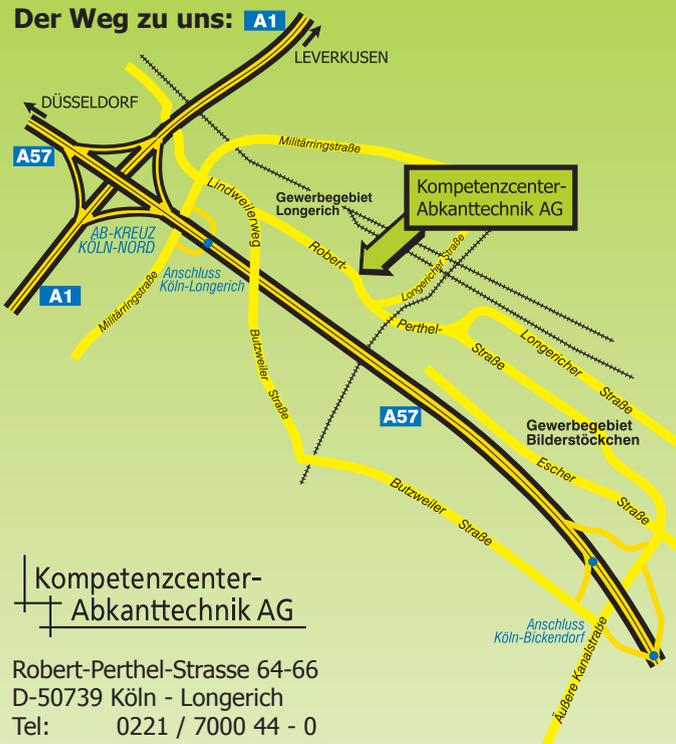


Sprechen Sie uns an, wenn Sie weitere Informationen benötigen. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Schauen Sie doch mal auf unsere Website, auf der Sie viele weiterführende Informationen erhalten!



Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG



Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG

Robert-Perthel-Strasse 64-66
D-50739 Köln - Longerich
Tel: 0221 / 7000 44 - 0
Fax: 0221 / 7000 44 - 29
E-Mail: info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag
Internet: www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag

Notizen:

Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG

CNC-Blechbearbeitung
Zuschnitte
Lasertechnik
Stanzteile/Sonderlochbleche
Abkanttechnik
Walztechnik
Schweißtechnik
Pulverbeschichtung
Eloxal

Qualität trifft Flexibilität

Wir realisieren Ihre Wünsche innerhalb von 24 Stunden



Robert-Perthel-Strasse 64-66 · D-50739 Köln - Longerich
Tel: 0221 / 7000 44 - 0 · Fax: 0221 / 7000 44 - 29
E-Mail: info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag
Internet: www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag

Sie benötigen aufgrund von terminlich sehr engen Anforderungen Ihren Zuschnitt oder Ihre Profile innerhalb von 24 Stunden?



Kein Problem – nutzen Sie hierzu unseren besonderen Service „REDLINE“!

Bitte informieren Sie unser Verkaufsteam bereits bei der Anfrage über Ihre terminlichen Wünsche. Wir klassifizieren Ihre Aufträge nach Dringlichkeit und Terminwünschen. Hierzu halten wir zwei unterschiedliche Fertigungslinien bei der Abarbeitung Ihrer Aufträge für Sie bereit:



„Greenline“ - Ihre Aufträge unterliegen **keiner besonderen Dringlichkeit** und werden im Rahmen der allgemeinen Fertigung unter Bezug auf die aktuelle Auslastung produziert. Bitte fragen Sie vor oder bei Auftragserteilung nach den aktuellen Lieferzeiten.



„Redline“ - Ihre Aufträge unterliegen **einer absoluten Priorität** und werden bei Bestellung bis 10:00 Uhr binnen 24 Stunden zur Abholung fertiggestellt. Aus wirtschaftlicher Veranlassung steht hierfür nur ein gewisses Kontingent an Fertigungskapazitäten zur Verfügung und setzt voraus, dass das benötigte Vormaterial an Lager ist.

Unser motiviertes Team steht Ihnen als kompetenter Ansprechpartner rund um Ihre Wünsche im Bereich der Blechbearbeitung jederzeit gerne zur Verfügung.

Durch unser breit gefächertes Vormateriallager, mit aktuell 200 verschiedenen Blechabmessungen und Qualitäten, werden sehr flexible Lieferzeiten realisierbar. Ein dokumentiertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2008 schafft eine zusätzliche Grundlage für gegenseitiges Vertrauen.

Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot für Ihren Bedarf

Unsere aktuellen Möglichkeiten:

Blechezuschnitte auf unseren servomechanischen CNC-Tafelscheren

Material:

Stahl & Feinkornbaustähle:
von 0,5 mm bis max. 10,0 mm

Aluminiumbleche:
von 0,5 mm bis max. 12,0 mm

Edelstahlbleche:
von 0,5 mm bis max. 8,0 mm

Kupfer & Messingbleche:
von 0,5 mm bis max. 6,0 mm

Belagbleche:
von 1,0 mm bis max 8,0 mm

Abmessungen:

Max. Schneidgutlänge: 4300 mm
Max. Schneidgutbreite: 3000 mm



Laserzuschnitte auf unserer Trumpf TLC 4050



Leistung: 5000 W
Arbeitsbereich: X-Achse: 4000 mm
Y-Achse: 2000 mm
Z-Achse: 115 mm

max. Blechdicken:
Stahl: 25 mm
Edelstahl: 20 mm
Aluminium: 12 mm
Belagbleche: 15 mm

Lochbleche, Sonderlochbleche und Stanzteile auf unserem Stanznibbelzentrum

Arbeitsbereich

X-Achse: 4050 mm
Y-Achse: 1550 mm

max. Blechdicken

Stahl: bis max 6 mm
Edelstahl: bis max 4 mm
Aluminium: bis max 6 mm

Abkantprofile von 0,5 - 30 mm auf unseren servomechanischen & hydraulischen CNC-Abkantpressen

servomechanische Abkantpressen

Arbeitsbereich E-Brake 3100/100

X-Achse: 3100 mm
Y-Achse: 1000 mm
Presskraft: 100 Tonnen
max. Materialstärke*: t=10,0 mm

Arbeitsbereich E-Brake 4300/200

X-Achse: 4300 mm
Y-Achse: 1000 mm
Presskraft: 200 Tonnen
max. Materialstärke*: t=15,0 mm



hydraulische Abkantpressen

Arbeitsbereich H-Brake 3100/480

X-Achse: 3100 mm
Y-Achse: 1000 mm
Presskraft: 480 Tonnen
max. Materialstärke*: t=30,0 mm

(*jeweils in Abhängigkeit von der Produktlänge)

