

... und noch mehr !

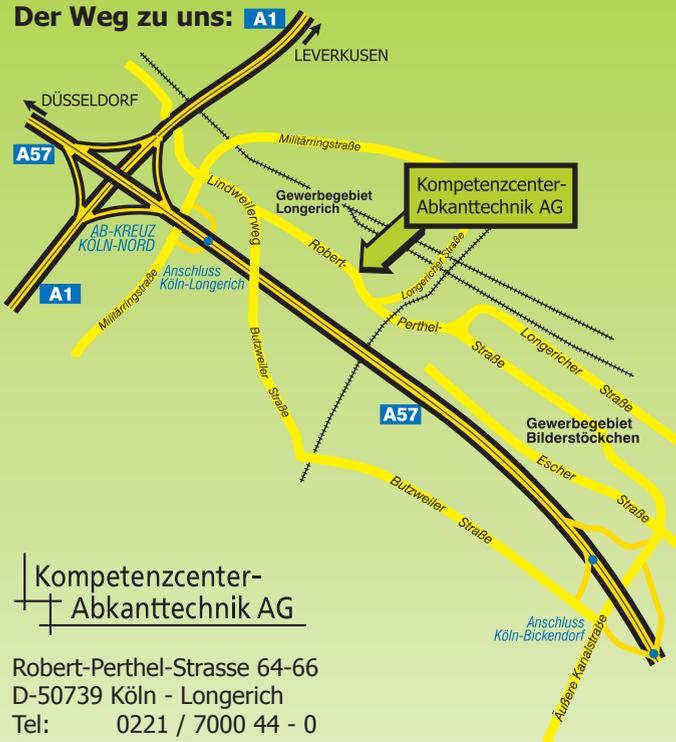
Kompetenzcenter Abkanttechnik AG kann noch mehr ...



- CNC-Blechbearbeitung
- Zuschnitte
- Lasertechnik
- Stanztechnik
- Abkanttechnik
- Walztechnik
- Schweißtechnik
- Pulverbeschichtung
- Eloxal

Sprechen Sie uns an, wenn Sie weitere Informationen benötigen. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG



Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG

Robert-Perthel-Strasse 64-66
D-50739 Köln - Longerich
Tel: 0221 / 7000 44 - 0
Fax: 0221 / 7000 44 - 29
E-Mail: info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag
Internet: www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag

Notizen:

Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG

CNC-Blechbearbeitung
Zuschnitte
Lasertechnik
Stanzteile/Sonderlochbleche
Abkanttechnik
Walztechnik
Schweißtechnik
Pulverbeschichtung
Eloxal

Vom Einzelteil bis zur Serienfertigung

„Bei uns erhalten Bleche IHR Profil“



Robert-Perthel-Strasse 64-66 · D-50739 Köln - Longerich
Tel: 0221 / 7000 44 - 0 · Fax: 0221 / 7000 44 - 29
E-Mail: info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag
Internet: www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag

■ „Bei uns erhalten Bleche IHR Profil“

Abkanttechnik

Sie benötigen einen leistungsfähigen Partner für Ihre Abkantprofile?

Im Bereich der Abkanttechnik stehen wir Ihnen als kompetenter Ansprechpartner zur Seite und unser Team berät Sie darüber hinaus auch in allen Dingen rund um das Thema Blechbearbeitung. Nahezu alle metallischen Werkstoffe und Legierungen (z. Bsp. Stahl, Edelstahl, Aluminium) werden mit Hilfe unserer servomechanischen und hydraulischen Abkantpressen präzise nach Ihren Vorgaben abgekantet. Die Fertigung erfolgt mit engsten Toleranzen und definiert neue Maßstäbe.

Durch unser breit gefächertes Vormateriallager, mit aktuell 180 verschiedenen Abmessungen und Qualitäten, werden sehr flexible Lieferzeiten realisierbar.

Ein dokumentiertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2008 schafft eine zusätzliche Grundlage für gegenseitiges Vertrauen.

Gerne erstellen wir auch Ihnen ein unverbindliches Angebot für Ihren nächsten Bedarf.

Unsere servomechanischen und hydraulischen Abkantpressen bieten Ihnen folgende Möglichkeiten:

■ servomechanische Abkantpressen

Arbeitsbereich	E-Brake 3100/100	E-Brake 4300/200
X-Achse	3100 mm	4300 mm
Y-Achse	1000 mm	1000 mm
Presskraft	100 Tonnen	200 Tonnen
max. Materialstärke	t=10,0 mm	t=15,0 mm

(jeweils in Abhängigkeit von Materialqualität und Produktlänge)

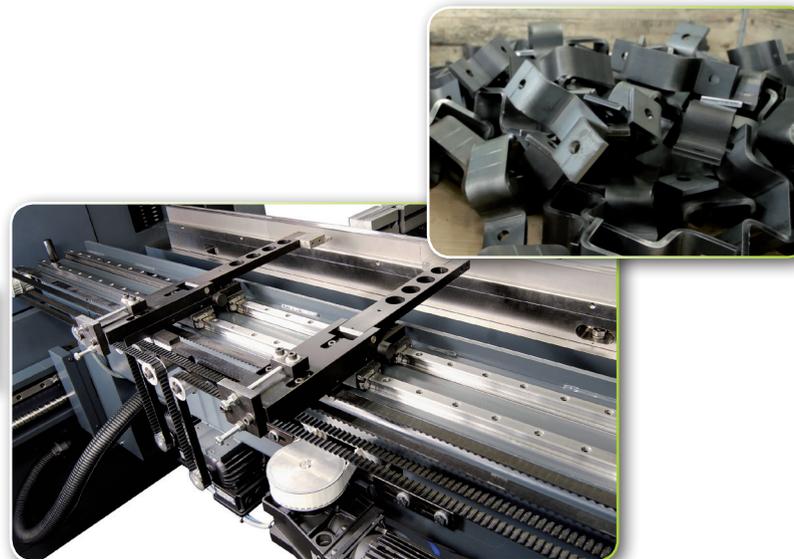
Robuste Ausführung, Winkelmesseinrichtung, Blechdickenmessung, automatische Winkelkorrektur, kompletter Arbeitsbereich zwischen den Ständern ohne Einschränkungen in der Profilgeometrie, CNC gesteuerter Hinteranschlag, Easy Touchscreen-Steuerung inkl. Visualisierung, Bombiervorrichtung, hohe Biegeschwindigkeiten von bis zu 20 mm/Sek., daraus resultieren bis zu 30 % schnellere Biegezyklen, vergrößertes Öffnungsmaß Q = 690 mm, servoelektrischer Rollenanzug steigert die Energieeffizienz um bis zu 50 %.

■ hydraulische Abkantpressen

Arbeitsbereich	H-Brake 3100/480
X-Achse	3100 mm
Y-Achse	1000 mm
Presskraft	480 to
max. Materialstärke	t=40,0 mm

(jeweils in Abhängigkeit von der Produktlänge)

Robuste Ausführung, Winkelmesseinrichtung, Blechdickenmessung, automatische Winkelkorrektur, Arbeitsbereich zwischen den Ständern = 2550 mm, CNC gesteuerter Hinteranschlag, Easy Touchscreen-Steuerung inkl. Visualisierung, Bombiervorrichtung, hohe Biegeschwindigkeiten von bis zu 20 mm/Sek., daraus resultieren bis zu 30 % schnellere Biegezyklen, vergrößertes Öffnungsmaß Q = 690 mm



Energieeffizienz steht bei allen Produktionsprozessen in unserem Hause im Vordergrund. Reduzierter Energieeinsatz bei gleichzeitig gesteigerten Prozesszyklen, das ist unser Beitrag zum Umweltschutz.

Unsere Produkte finden Ihren Einsatz unter anderem im

- Metall- & Fassadentechnik
- Maschinenbau
- Aufzugsindustrie
- Dekorativer Innenausbau
- Werbetechnik & Messebau
- Rolltreppenindustrie
- Behälter- & Apparatebau
- Automobilindustrie
- chem. Industrie
- Bergwerksindustrie
- Getränkeindustrie
- Offshoretechnik
- Luftfahrtindustrie
- Rüstungsindustrie